

**HT-company****CTB Trattamenti Termici Srl**street: **Via N. Copernico, 132/134**zip: **41015**city: **Nonantola (MO)**

Evaluation of the following parts:

HT-Process:

**Ritzel****Einsatzhärten und Anlassen****Participants:**

Name:

Function:

**G. Pivetti****Direction**

HT-company:

**M. Pivetti****Production Resp.****E. Zanfi****Quality Resp.**

supplier: Euroform

**L. Turchetto****Quality Resp.**

Bosch:

**Liedtke****Lead Auditor****Anselmi****Elcomind****Process Audit results**

Degree of compliance

E<sub>GES</sub> **91,67** %

Rating

**A**

Downgrading

**NO**

(see attachment, Point 7.3)

See page 2 ff. for ratings of the individual questions and for comments on nonconformities.

**Summary assessment**

CTB hat z. Z. 36 Mitarbeiter, wurde 1980 gegründet.

Mögliche Verfahren: Einsatzhärten, Carbonitrieren, Nitrieren, Nitrocarburieren, Induktionshärten, Normalisieren, Anlassen, Richten, Strahlen.

Das Audit verlief in einer sehr kooperativen Atmosphäre, alle Fragen wurden bereitwillig und ausführlich beantwortet; die Härterei überall besichtigt werden.

Einhalten der Forderung: Restaustenitgehalt unter 10% - 15% an der Verzahnung ist z. Z. nicht nachgewiesen, muss in externem Labor mittels Röntgenbeugung nachgewiesen werden.

Corrective actions must be defined by: **30/11/09**

Date

27.10.2009

**Supplier****Robert Bosch GmbH**

D. Liedtke

Damit ist die Freigabe der Bosch-Gruppe für die Weitergabe der Auditergebnisse an Dritte verbunden.

**Acknowledgement and agreement of supplier**

Company stamp

Company management

Quality assurance

Date

This report contains:

pages

Report release date, after discussion: